



- Кроме пред- и послеексплуатационного осмотра, все СИЗ должны регулярно проходить плановый осмотр компетентным лицом. Petzl рекомендует проводить осмотр СИЗ каждые 12 месяцев и после любых исключительных происшествий при использовании изделия.
- Храните инструкцию к СИЗ в доступном месте и пользуйтесь ей при осмотре. Инструкция по эксплуатации доступна на сайте PETZL.COM

## SWIVEL OPEN



### 1. Вы должны знать историю использования изделия

Любое СИЗ, состояние которого вызывает сомнения, должно быть изъято из эксплуатации до проведения детального осмотра (планового или внепланового)

Пользователь должен:

- Предоставить полную информацию об условиях эксплуатации.
- Сообщить о любых исключительных происшествиях при использовании СИЗ. (Примеры: срыв или остановка падения, использование или хранение при экстремальных температурах, модификация и ремонт вне заводов производителя и т.д.)

### 2. Первичный осмотр

Убедитесь, что серийный номер и отметка CE присутствуют и могут быть прочитаны. Внимание, кодификация индивидуального номера наших изделий меняется. Используются одновременно два типа кодификации.

Кодификация А:

00 000 AA 0000

Год изготовления	_____	_____	_____	_____
День изготовления	_____	_____	_____	_____
Имя инспектора	_____	_____	_____	_____
Приращение	_____	_____	_____	_____

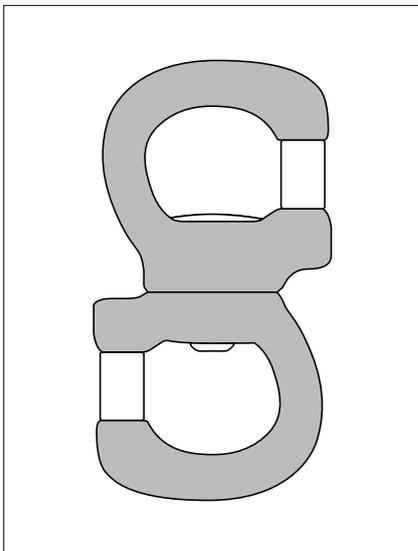
Кодификация В:

00 A 0000000 000

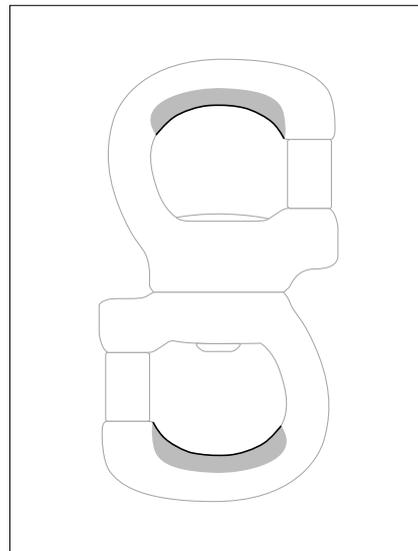
Год изготовления	_____	_____	_____	_____
Месяц изготовления	_____	_____	_____	_____
Номер партии	_____	_____	_____	_____
Приращение	_____	_____	_____	_____

Убедитесь, что срок службы изделия не истек. Сравните ваше изделие с новым на предмет наличия модификаций или отсутствия каких-либо элементов изделия

### 3. Осмотр корпуса

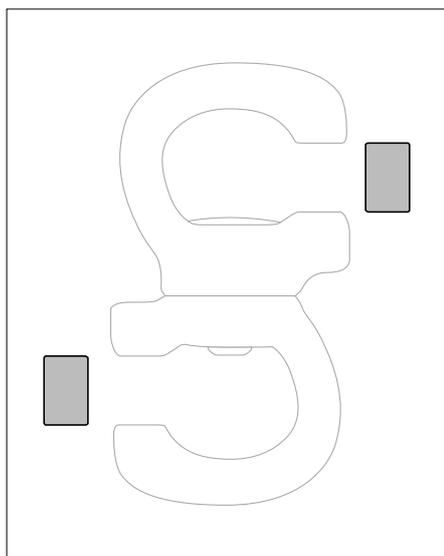


- Проверьте состояние корпуса (на отметины, износ, трещины, деформацию, коррозию...).

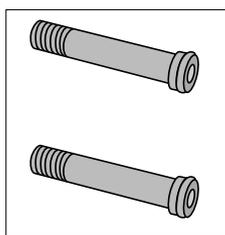


- Проверьте степень износа, вызванного движением веревки в устройстве либо контактом с карабинами. Спишите изделие, если где-то присутствует износ более 1 мм. Убедитесь в отсутствии острых граней.

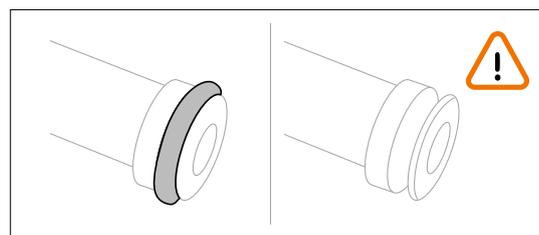
#### 4. Проверка проставок и винтов



- Проверьте состояние проставок (на отметины, износ, трещины, деформацию, коррозию...).

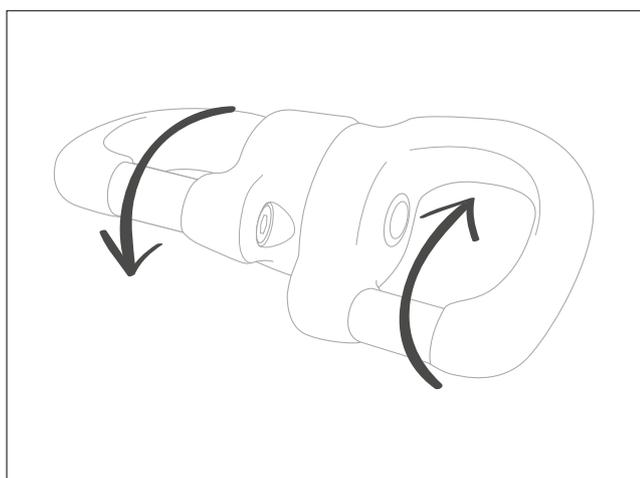


- Проверьте состояние винтов (на отметины, износ, трещины, деформацию, коррозию...).

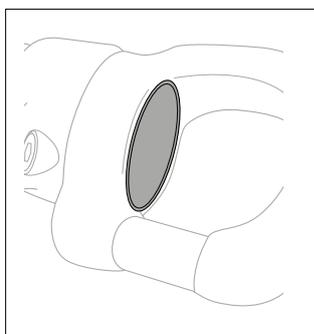


- Проверьте наличие и состояние уплотнительного кольца на винтах.

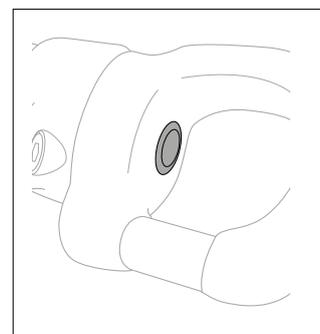
#### 5. Проверка оси и подшипника



- Проверьте подшипник на плавность вращения в обоих направлениях. Убедитесь, что между двумя частями изделия нет чрезмерного люфта.



Убедитесь, что заглушка на оси на месте



- Проверьте состояние заклепки оси (на отметины, износ, трещины, деформацию, коррозию...).