Инструкция:

1. Снять диск с дробилки пней. Освободить его от всех ножей и вала.
2. Надёжно закрепить на диске болтами шаблон таким образом, чтоб **все** 12мм и 10мм отверстия шаблона совпадали с аналогичными на диске. Для закрепления использовать не менее 8 болтов в разных сторонах диска.
3. Через отверстия диаметром 2 мм в шаблоне накернить диск кернером. Накернить **все отверстия не снимая и не смещая шаблона**.
4. Закрепить диск на сверлильном станке. НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ РУЧНОЙ ДРЕЛИ.
5. Сверловку выполнять в три приёма. Первый проход делать центровочным сверлом. Второй сверлом 8-10мм, третий(финальный) проход – сверлом 16мм.
6. Проверить сверловку установкой держаков гарнитуры GreenTeeth. (если вы где то ошиблись, станок был не точным и тд, допускается рассверливание до 16.5мм, если отверстия в гарнитуре GreenTeeth не совпали с новыми 16мм отверстиями)
7. Готово. Можно устанавливать диск обратно на пнедробилку.